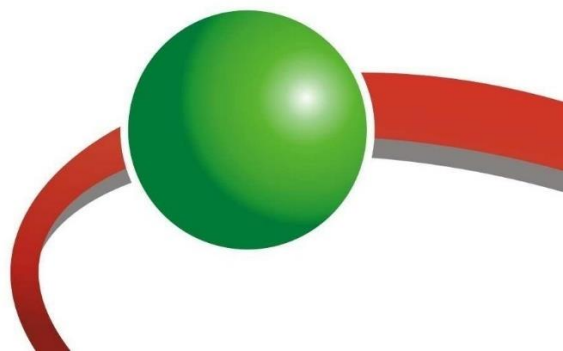


ULTRADŹWIĘKOWY DETEKTOR NIESZCZELNOŚCI

HHLT-1



Zasada działania

Turbulencje wytwarzane przez gaz lub powietrze, przechodzące przez mały otwór generują dźwięk w zakresie ultradźwięków. Dźwięk w zakresie ultradźwięków pojawia się, gdy powietrze atmosferyczne uchodzi do zbiornika próżniowego lub gdy powietrze uchodzi ze zbiornika ciśnieniowego do atmosfery zewnętrznej. Częstotliwość dźwięku w zakresie ultradźwięków jest związana z wielkością otworu, przez który przechodzi dźwięk, lecz zazwyczaj częstotliwość ta wynosi 40 kHz.

Opis ogólny

HHLT-1R jest przeznaczony do lokalizacji przecieków w instalacjach ciśnieniowych i próżniowych. Może być stosowany do wykrywania i lokalizacji źródła emisji ultradźwiękowej generowanej przez gaz lub ciecz przepływające przez mały otwór. Przyrząd charakteryzuje się małymi rozmiarami, małą wagą, niezawodną detekcją, jest łatwy w użytkowaniu i obsłudze. W połączeniu z ultradźwiękowym nadajnikiem HHLT-1T, detektor HHLT-1R może być stosowany do kontroli szczelności w przestrzeniach zamkniętych takich jak kontener, zbiornik itp.

Dane techniczne

Odbiornik HHLT-1R

Pasma przenoszenia: od 36 do 44 kHz

Wskaźnik: dioda LED i słuchawka

Temperatura pracy: 0 do 40°C

Zasilanie: bateria alkaliczna 9V

Waga: 125,5 g

Wymiary: 150 x 90 x 50 mm

Nadajnik HHLT-1T

Częstotliwość: 40 kHz

Wskaźnik: dioda LED

Temperatura pracy: 0 do 40°C

Zasilanie: : bateria alkaliczna 9V

Waga: 93,5 g

Wymiary: 120 x 60 x 38 mm

